

1 Machines et appareils d'emballage

1.1 Préparation et alimentation

1.1.1 Machines à dresser les cartonnages

1.1.2 Machines à insérer des inserts dans les emballages

1.1.3 Machines à dépalettiser, désempiler, trier, aligner et à amener des emballages et auxiliaires d'emballage vides

1.1.4 Machines à nettoyer ou stériliser les emballages (séchage compris)

1.1.4.1 Machines de nettoyage par air comprimé

1.1.4.2 Machines de nettoyage

1.1.4.3 Machines à pasteuriser et stériliser

1.1.5 Machines à monter les emballages et auxiliaires d'emballage (par ex. pompes de dosage, seringues)

1.1.6 Machines à déballer, vider et dépalettiser les marchandises emballées

1.1.7 Machines à doser et à mettre en portion

1.1.7.1 Compteurs

1.1.7.2 Découpeuses

1.1.7.3 Dosage gravimétrique

1.1.7.4 Dosage par comptage

1.1.7.5 Dosage volumétrique

1.1.8 Mélangeurs et carbonatation

1.1.9 Machines à laver les produits à conditionner (par ex. les fruits, la salade)

1.1.10 Installations à trier et/ou alimenter les produits à conditionner

1.2 Remplir et emballer

1.2.1 Machines de remplissage et de conditionnement (FFS)

1.2.1.1 Machines horizontales de remplissage et de conditionnement (H-FFS)

1.2.1.2 Machines verticales de remplissage et de conditionnement (V-FFS)

1.2.2 Machines à former, remplir et fermer (FFS) les

1.2.2.1 Cloques

1.2.2.2 Bouteilles

1.2.2.3 Gobelets

1.2.2.4 Sacs

1.2.2.5 Barquettes, plateaux et auges

1.2.3 Encartonneuses

1.2.3.1 Encartonneuses horizontales

1.2.3.2 Encartonneuses top-load

1.2.3.3 Encartonneuses verticales

1.2.4 Machines à remplir et à fermer (FS) les

1.2.4.1 Ampoules, flacons, fioles

1.2.4.2 Sachets

1.2.4.3 Fûts, emballages coniques et emballages du même genre

1.2.4.4 Big-bags (FIBCs)

1.2.4.5 Blister

1.2.4.6 Bouteilles

1.2.4.7 Seaux

1.2.4.8 Bidons

1.2.4.9 Boîtes

1.2.4.10 Boîtes pliantes, cartons

1.2.4.11 Cartouches

1.2.4.12 Caisses

1.2.4.13 Gobelets

1.2.4.14 Barils

1.2.4.15 Jattes

1.2.4.16 Bocaux d'emballage

1.2.4.17 Filets

1.2.4.18 Sacs

1.2.4.19 Plateaux, barquettes, auges

1.2.4.20 Tubes

1.2.5 Machines à remplir les

1.2.5.1 Boîtes d'aérosols

1.2.5.2 Ampoules, flacons, fioles

1.2.5.3 Sachets

1.2.5.4 Fûts, récipients coniques et autres récipients du même genre

1.2.5.5 Grands sacs

1.2.5.6 Bouteilles

1.2.5.7 Boîtes

1.2.5.8 Seaux

1.2.5.9 Caisses

1.2.5.10 Cartons

1.2.5.11 Boîtes

1.2.5.12 Gobelets

1.2.5.13 Bidons

1.2.5.14 Grands récipients

1.2.5.15 Filets

1.2.5.16 Bocaux d'emballage

1.2.5.17 Sacs

1.2.5.18 Plateaux, barquettes, auges

1.2.5.19 Tubes

1.2.6 Machines à fermer les

1.2.6.1 Ampoules, flacons, fioles

1.2.6.2 Sachets

1.2.6.3 Fûts, récipients coniques et récipients du même genre

1.2.6.4 Bouteilles

1.2.6.5 Seaux

1.2.6.6 Boîtes

1.2.6.7 Cartons et boîtes

1.2.6.8 Caisses

1.2.6.9 Gobelets

1.2.6.10 Bocaux d'emballage

1.2.6.11 Sacs

1.2.6.12 Plateaux, barquettes et auges

1.2.6.13 Tubes

1.2.7 Machines d'emballage/fardeleuses

1.2.8 Fardeleuses à feuille rétractable

1.2.9 Équipements de rétraction de films

1.2.9.1 Tunnels de séchage

1.2.9.2 Tunnels de rétraction

1.2.9.3 Fours de rétraction

1.2.9.4 Cuves de rétraction

1.2.9.5 Tunnels de rétraction

1.2.10 Machines d'emballage avec dispositifs spéciaux pour l'emballage hygiénique

1.2.10.1 Machines à remplir aseptiques

1.2.10.2 CAP (atmosphère contrôlée)

1.2.10.3 Pasteurisation de matériaux d'emballage

1.2.10.4 MAP (atmosphère modifiée)

1.2.10.5 Emballage aseptique

1.2.10.6 Vide

1.3	Emballage final, flux, logistique	1.6.7	Machines et équipements à convoier, stocker ou classer les emballages ou unités d'emballage pendant le processus de conditionnement (sans moyens de transport mobiles au sol)
1.3.1	Machines pour emballages groupés et emballages de transport	1.6.8	Machines et équipements de pasteurisation et de stérilisation a posteriori des produits conditionnés
1.3.2	Machines à fardeler	1.6.9	Équipements de poinçonnage
1.3.2.1	Banderoleuses	1.6.10	Colleuses d'extrémités de matériaux d'emballage
1.3.2.2	Machines de cerclage	1.6.11	Systèmes de perforation laser
1.3.2.3	Cercluses	1.6.12	Machines à récupérer les produits de remplissage
1.3.3	Systèmes de préparation de commandes	1.6.13	Systèmes robotiques
1.3.4	Machines à palettiser	1.6.13.1	Robots à bras articulés
1.3.5	Machines à sécuriser les unités à charger	1.6.13.2	Robots portiques
1.3.5.1	Presses à cercler les palettes	1.6.13.3	Pick & Place robots
1.3.5.2	Machines à couvrir d'une chape en film rétractable		
1.3.5.3	Machines à cercler et ficeler		
1.3.5.4	Machines d'enveloppement avec des films stretch		
1.3.5.5	Machines à couvrir d'une chape stretch		
1.4	Étiqueter et marquer	1.7	Lignes de conditionnement complètes
1.4.1	Étiqueteuses	1.7.1	Emballage primaire
1.4.1.1	Machines d'étiquetage à la colle chaude	1.7.2	Emballage secondaire
1.4.1.2	Machines d'étiquetage à colle fusible		
1.4.1.3	Machines d'étiquetage à tampon chaud	1.8	Appareils et équipements pour le conditionnement manuel
1.4.1.4	Machines d'étiquetage pour étiquettes en pendentif	1.8.1	Dévidoirs de rubans adhésifs
1.4.1.5	Machines d'étiquetage par colle adhésive	1.8.2	Appareils de levage des produits lourds à conditionner
1.4.1.6	Machines d'étiquetage avec enfilage	1.8.3	Machines à clouer et agraffer
1.4.1.7	Machines d'étiquetage avec collage mouillé	1.8.4	Appareils de marquage des prix
1.4.2	Dispositifs d'impression numérique directe	1.8.5	Dévidoirs pour films rétractables
1.4.3	Dispositifs de codage	1.8.6	Pistolets de rétraction
1.4.4	Systèmes de gaufrage		
1.4.5	Imprimantes (thermiques, à jet d'encre, matricielles)	2	Matériaux d'emballage, moyens d'emballage, moyens auxiliaires d'emballage et production de moyens d'emballage
1.4.6	Systèmes de codage laser	2.1	Matériaux d'emballage
1.5	Inspection et contrôle	2.1.1	Verre
1.5.1	Emballeurs sous contrat	2.1.2	Céramique
1.5.2	Systèmes/appareils de contrôle d'étanchéité	2.1.3	Matières plastiques
1.5.3	Détecteurs de métaux	2.1.3.1	thermoplastique
1.5.4	Systèmes d'inspection optiques	2.1.3.2	Bio-plastique
1.5.5	Systèmes/appareils d'inspection radiographique	2.1.3.3	Polyacide lactique (PLA)
		2.1.3.4	Polyhydroxybutyrate (PHB)
		2.1.3.5	Base d'amidon
		2.1.3.6	Polyamide (PA)
		2.1.3.7	Polycarbonate (PC)
		2.1.3.8	Polyéthylène (PE, HDPE, LDPE, LLDPE)
		2.1.3.9	Polyéthylène naphthaline (PEN)
		2.1.3.10	Polyéthylène téréphthalate (PET)
		2.1.3.11	Polyéthylène furanne (PEF)
		2.1.3.12	Polypropylène (PP, BOPP, OPP, CPP)
		2.1.3.13	Polystyrène (PS, EPS)
		2.1.3.14	Polyuréthane (PU)
		2.1.3.15	Chlorure de polyvinyle (PVC)
1.6	Machines et installations complémentaires dans le processus de conditionnement		
1.6.1	Applicateurs à poser des auxiliaires de fermeture ou d'ouverture, de versement, de portage sur les conditionnements		
1.6.2	Machines à capsuler		
1.6.3	Machines à insérer des additifs aux produits et des informations-produits dans les conditionnements		
1.6.4	Machines à enrober des films		
1.6.5	Systèmes automatiques de remplissage volumétrique/gravimétrique et d'étiquetage du prix		
1.6.6	Machines automatiques pour fournir les matériaux de calage et les garnitures protège-arêtes		

2.1.4 Métal

- 2.1.4.1 Aluminium
- 2.1.4.2 Acier
- 2.1.4.3 Fer blanc

2.1.5 Papier, carton et carton compact

- 2.1.5.1 Carton
- 2.1.5.2 Carton compact
- 2.1.5.3 Carton ondulé
- 2.1.5.4 Papier
- 2.1.5.5 Matériaux à base de fibre de papier
- 2.1.5.6 Carton compact

2.1.6 Grès faïences

2.1.7 Textiles, non tissés et tissés

2.1.8 Matériaux d'emballage composites contenant les matériaux suivants

- 2.1.8.1 Aluminium
- 2.1.8.2 Carton
- 2.1.8.3 Papier
- 2.1.8.4 Matières plastiques

2.2 Emballages

2.2.1 Aluminium

- 2.2.1.1 Boîtes aerosol
- 2.2.1.2 Tonneaux (fûts à bonde, tonneaux à couvercle)
- 2.2.1.3 Boîtes boissons
- 2.2.1.4 Emballages à blister
- 2.2.1.5 Bouteilles
- 2.2.1.6 Boîtes
- 2.2.1.7 Capsules
- 2.2.1.8 Cartouches
- 2.2.1.9 Récipients de stockage et de transport
- 2.2.1.10 Tubes
- 2.2.1.11 Feuilles
- 2.2.1.12 Tubes d'expédition
- 2.2.1.13 Bouchons à vis
- 2.2.1.14 Conteneurs semi-rigides
- 2.2.1.15 Petits tubes
- 2.2.1.16 Plateaux
- 2.2.1.17 Manchons

2.2.2 Carton compact

- 2.2.2.1 Emballages bag-in-box
- 2.2.2.2 Paniers
- 2.2.2.3 Emballages cloques
- 2.2.2.4 Boîtes (boîtes pliantes, boîtes rigides et formats de découpe pour boîtes)
- 2.2.2.5 Seaux
- 2.2.2.6 Bidons
- 2.2.2.7 Boîtes
- 2.2.2.8 Caisses et contenants similaires
- 2.2.2.9 Cageots
- 2.2.2.10 Emballages (pour) présentoirs
- 2.2.2.11 Fûts
- 2.2.2.12 Tubes d'expédition
- 2.2.2.13 Emballages à expulser
- 2.2.2.14 Étuis
- 2.2.2.15 Gainages

2.2.3 Carton

- 2.2.3.1 Emballages bag-in-box
- 2.2.3.2 Paniers
- 2.2.3.3 Emballages blister

- 2.2.3.4 Boîtes (boîtes pliantes, boîtes rigides et formats de découpe pour boîtes)

- 2.2.3.5 Seaux
- 2.2.3.6 Boîtes
- 2.2.3.7 Sac de courses et sac cabas
- 2.2.3.8 Emballages CD/DVD
- 2.2.3.9 Cageots
- 2.2.3.10 Gobelets
- 2.2.3.11 Emballages (pour) présentoirs
- 2.2.3.12 Emballages à éjection
- 2.2.3.13 Creusets
- 2.2.3.14 Étuis

2.2.4 Céramique

- 2.2.4.1 Bouteilles

2.2.5 Matériaux d'emballage composites

- 2.2.5.1 Sachets
- 2.2.5.2 Emballages cloques
- 2.2.5.3 Boîtes
- 2.2.5.4 Sac de courses et sac cabas
- 2.2.5.5 Gobelets
- 2.2.5.6 Feuilles
- 2.2.5.7 Tubes pour rouges à lèvres
- 2.2.5.8 Cloques pour comprimés
- 2.2.5.9 Tubes

2.2.6 Carton ondulé

- 2.2.6.1 Boîtes (boîtes pliantes, boîtes rigides et format de découpe pour boîtes)
- 2.2.6.2 Caisses et contenants similaires
- 2.2.6.3 Récipients de stockage et de transport
- 2.2.6.4 Cageots
- 2.2.6.5 Emballages (pour) présentoirs

2.2.7 Pulpe de papier

- 2.2.7.1 Plateaux
- 2.2.7.2 Barquettes et auges (embouties ou matricées)

2.2.8 Verre

- 2.2.8.1 Ampoules
- 2.2.8.2 Bouteilles
- 2.2.8.3 Cartouches & seringues
- 2.2.8.4 Flacons
- 2.2.8.5 Bocaux en verre
- 2.2.8.6 Tubes pour comprimés

2.2.9 Métal

- 2.2.9.1 Bouteilles
- 2.2.9.2 Seaux
- 2.2.9.3 Bidons
- 2.2.9.4 Boîtes
- 2.2.9.5 Cartouches
- 2.2.9.6 Caisses et contenants similaires
- 2.2.9.7 Revêtement
- 2.2.9.8 Récipients de stockage et de transport
- 2.2.9.9 Récipients à couvercle
- 2.2.9.10 Tonnelets
- 2.2.9.11 Pots, brocs
- 2.2.9.12 Gaines

2.2.10 Papier

- 2.2.10.1 Emballages bag-in-box
- 2.2.10.2 Sachets
- 2.2.10.3 Paniers
- 2.2.10.4 Emballages blister
- 2.2.10.5 Seaux
- 2.2.10.6 Bidons

- 2.2.10.7 Boîtes
- 2.2.10.8 Sac de courses et sac cabas
- 2.2.10.9 Emballages CD/DVD
- 2.2.10.10 Gobelets
- 2.2.10.11 Fûts
- 2.2.10.12 Papier cadeau
- 2.2.10.13 Étiquettes
- 2.2.10.14 Tubes d'expédition
- 2.2.10.15 Emballages à expulser
- 2.2.10.16 Sacs
- 2.2.10.17 Étuis
- 2.2.10.18 Gaines
- 2.2.10.19 Plateaux
- 2.2.10.20 Barquettes et pots (embouties ou formées)

2.2.11 Matière plastique

- 2.2.11.1 Ampoules
- 2.2.11.2 Emballages bag-in-box
- 2.2.11.3 Sachets
- 2.2.11.4 Sachets pour cuisson
- 2.2.11.5 Paniers
- 2.2.11.6 Tonneaux (à bonde ou couvercle)
- 2.2.11.7 Bouteilles
- 2.2.11.8 Boîtes (boîtes pliantes, boîtes rigides et découpes au format pour boîtes)
- 2.2.11.9 Seaux
- 2.2.11.10 Bidons
- 2.2.11.11 Boîtes
- 2.2.11.12 Bonbonnes
- 2.2.11.13 Sac de courses et sac cabas
- 2.2.11.14 Cartouches
- 2.2.11.15 Caisses et contenants similaires
- 2.2.11.16 Emballages CD/DVD
- 2.2.11.17 Récipients de stockage et de transport
- 2.2.11.18 Récipients à couvercle
- 2.2.11.19 Cageots
- 2.2.11.20 Gobelets
- 2.2.11.21 Emballages (pour) présentoirs
- 2.2.11.22 Fûts
- 2.2.11.23 Bacs navettes
- 2.2.11.24 FIBC
- 2.2.11.25 Flacons
- 2.2.11.26 Feuilles
- 2.2.11.27 Tonnelets
- 2.2.11.28 IBC
- 2.2.11.29 Creusets
- 2.2.11.30 Pots, brocs
- 2.2.11.31 Tubes d'expédition
- 2.2.11.32 Filets
- 2.2.11.33 Sacs
- 2.2.11.34 Tubes pour comprimés
- 2.2.11.35 Plateaux
- 2.2.11.36 Barquettes et pots (embouties ou formées)
- 2.2.11.37 Gaines
- 2.2.11.38 Tubes

2.2.12 Carton compact

- 2.2.12.1 Paniers
- 2.2.12.2 Boîtes (boîtes pliantes, boîtes rigides et découpes au format pour boîtes)
- 2.2.12.3 Seaux
- 2.2.12.4 Bidons
- 2.2.12.5 Boîtes
- 2.2.12.6 Caisses et contenants similaires
- 2.2.12.7 Récipients de stockage et de transport

- 2.2.12.8 Cageots
- 2.2.12.9 Barils
- 2.2.12.10 Gaines

2.2.13 Acier

- 2.2.13.1 Fûts (à bonde ou à couvercle)

2.2.14 Matière textile

- 2.2.14.1 Filets

2.2.15 Fer blanc

- 2.2.15.1 Emballages CD/DVD

2.2.16 Bois

- 2.2.16.1 Fûts (à bonde ou à couvercle)
- 2.2.16.2 Paniers
- 2.2.16.3 Boîtes (boîtes pliantes, boîtes rigides et découpes au format pour boîtes)
- 2.2.16.4 Caisses et contenants similaires
- 2.2.16.5 Récipients à couvercle
- 2.2.16.6 Cageots

2.2.17 Textile

- 2.2.17.1 Sac de courses et sac cabas
- 2.2.17.2 Récipients de stockage et de transport
- 2.2.17.3 Sacs

2.2.18 Autres Emballages

- 2.2.18.1 Capsules en gélatine
- 2.2.18.2 Papier cadeau
- 2.2.18.3 Verre d'emballage (sauf bouteilles)
- 2.2.18.4 Poteries d'emballage
- 2.2.18.5 Cruches
- 2.2.18.6 Emballages skinpack
- 2.2.18.7 Étuis
- 2.2.18.8 Emballages transparents

2.3 Moyens auxiliaires d'emballage

2.3.1 Gaines de bouteilles

2.3.2 Palettes caisses

- 2.3.2.1 Métal
- 2.3.2.2 Matières plastiques

2.3.3 Poignées de transport

2.3.4 Accessoires de fermeture

- 2.3.4.1 Rubans adhésifs, rouleaux de ruban adhésif, lamelles adhésives
- 2.3.4.2 Adhésifs
- 2.3.4.3 Accessoires de fermeture mécaniques (p.ex. agrafes, brochettes)
- 2.3.4.4 Rubans d'emballage
- 2.3.4.4.1 Matières composites
- 2.3.4.4.2 Métal
- 2.3.4.4.3 Papier
- 2.3.4.4.4 Matières plastiques
- 2.3.4.4.5 Textile
- 2.3.4.5 Fils d'emballage (ficelles, cordes, cordons)
- 2.3.4.5.1 Matières plastiques
- 2.3.4.5.2 Matière textile

2.3.5 Fermetures, moyens d'obturation

- 2.3.5.1 Fermetures pour sachets
- 2.3.5.2 Fermetures à baïonnettes
- 2.3.5.3 Fermetures à capot
- 2.3.5.4 Capuchons pour bombes vaporisantes
- 2.3.5.5 Capsules de fermeture
- 2.3.5.6 Fermetures de sécurité enfants

- 2.3.5.7 Fermetures de sécurité enfants à cames tournantes
- 2.3.5.8 Fermetures à clip
- 2.3.5.9 Bouchons de liège
- 2.3.5.10 Bouchons sertis
- 2.3.5.11 Bouchons couronnes
- 2.3.5.12 Fermetures à compte-gouttes
- 2.3.5.13 Bouchons de flacons
- 2.3.5.14 Fermetures en verre
- 2.3.5.15 Couvracles à rainure
- 2.3.5.16 Plombages
- 2.3.5.17 Fermetures à levier
- 2.3.5.18 Couvracles rapportés
- 2.3.5.19 Feuilles détachables
- 2.3.5.20 Doseurs
- 2.3.5.21 Fermetures à bec verseur
- 2.3.5.22 Fermetures à enfoncer
- 2.3.5.23 Fermetures de pompage manuel
- 2.3.5.24 Fermetures à bille
- 2.3.5.25 Fermetures de sécurité
- 2.3.5.26 Fermetures vissées
- 2.3.5.27 Fermetures vissées
- 2.3.5.28 Cachets, capuchons scellés
- 2.3.5.29 Fermetures glissantes
- 2.3.5.30 Couvracles enclenchants
- 2.3.5.31 Fermetures de pulvérisation
- 2.3.5.32 Fermetures par bouchon
- 2.3.5.33 Fermetures à déchirer
- 2.3.5.34 Fermetures à bande d'arrachage
- 2.3.5.35 Fermetures mécaniques
- 2.3.5.36 Capuchons de tubes
- 2.3.5.37 Fermetures à valve
- 2.3.5.38 Fermetures à capsules serties

2.3.6 Agents anticorrosion

2.3.7 Matériaux de décoration pour emballages

2.3.8 Sachets dessiccatifs

2.3.9 Jauges doseuses

2.3.10 Baguettes de protection

2.3.11 Étiquettes

- 2.3.11.1 Étiquettes thermoadhésives
- 2.3.11.2 Étiquettes RFID
- 2.3.11.3 Étiquettes auto-adhésives
- 2.3.11.4 Étiquettes rétractables
- 2.3.11.5 Étiquettes adhésives par humectage

2.3.12 Notices d'accompagnement

2.3.13 Moyens de marquage

2.3.14 Becs verseurs

2.3.15 Garnitures d'insertion

2.3.16 Matériaux de calage

- 2.3.16.1 Coins de protection d'arêtes
- 2.3.16.2 Mousse de calage

2.3.17 Cadres pour palettes

2.3.18 Systèmes de sécurité pour palettes

2.3.19 Palettes

- 2.3.19.1 Carton ondulé
- 2.3.19.2 Métal
- 2.3.19.3 Matières plastiques
- 2.3.19.4 Carton compact

2.3.20 Gaz de protection

2.3.21 Matériaux d'étoupage

2.3.22 Valves

2.4 Machines pour la production d'emballages et d'auxiliaires

2.4.1 Rubans et bandes adhésifs

2.4.2 Ampoules, flacons et récipients similaires

2.4.3 Sachets

2.4.4 Fûts et barils

2.4.5 Big-bags

2.4.6 Bouteilles, bidons et contenants semblables

2.4.7 Boîtes, caisses et contenants semblables

2.4.8 Seaux

2.4.9 Boîtes

2.4.10 Cartons

2.4.11 Gobelets

2.4.12 Emballages flexibles

2.4.13 Étiquettes

2.4.14 Tubes d'expédition

2.4.15 Emballages en fer blanc

2.4.16 Bocaux d'emballage

2.4.17 Capitonnages et garnitures

2.4.18 Palettes

2.4.19 Sacs

2.4.20 Fermetures et autres auxiliaires d'emballage

2.4.21 Rubans, fils textiles, fils métalliques

2.4.22 Barquettes, plateaux et bacs

2.4.23 Tubes

2.4.24 Valves

2.5 Machines et installations pour la finition des emballages

2.6 Machines et installations pour l'impression des emballages

3

Machines et installations pour la production de confiserie (articles en chocolat, sucreries, chewing-gum)

3.1 Lignes complètes pour la production de confiserie (articles en chocolat, sucreries, chewing-gum)

- 3.1.1 Transformation des amandes, noisettes et autres
- 3.1.2 Confection de caramel
- 3.1.3 Transformation du cacao
- 3.1.4 Production de barres de bonbons et de céréales
- 3.1.5 Confection de pâtes à mâcher
- 3.1.6 Production de chewing-gum
- 3.1.7 Production du chocolat

- 3.1.8 Production de beurre de cacao
- 3.1.9 Production de pâte de cacao
- 3.1.10 Production de cacao en poudre
- 3.1.11 Production de nougatine
- 3.1.12 Production de meringues
- 3.1.13 Production de pâtes à fourrer
- 3.1.14 Production de pâtes à mâcher et de gelées
- 3.1.15 Production de caramels durs et mous
- 3.1.16 Production de crèmes glacées/glaces
- 3.1.17 Production de réglisse
- 3.1.18 Machines et installations pour la production de dragées et de comprimés (confiserie)

3.2 Machines et installations individuelles pour la production de confiserie (chocolat, sucreries, chewing-gum)

- 3.2.1 Installations de ventilation
- 3.2.2 Machines à faire des tablettes
- 3.2.3 Installations de mélange et de granulation
- 3.2.4 Tambours de concassage
- 3.2.5 Caraméliseurs
- 3.2.6 Appareils de nettoyage de fèves de cacao, noisettes, amandes et autres
- 3.2.7 Production de rochers
- 3.2.8 Machines à glacer/ à napper
- 3.2.9 Systèmes de dragéification
- 3.2.10 Concasseurs de fèves de cacao
- 3.2.11 Refroidisseurs préssurisés (pour la pâte et le beurre de cacao)
- 3.2.12 Pulvérisateurs de cacao
- 3.2.13 Pressoirs à cacao
- 3.2.14 Presses à compacter et à briqueter
- 3.2.15 Conches
- 3.2.16 Machines pour le conditionnement
- 3.2.17 Cuiseurs
- 3.2.18 Broyeurs
- 3.2.19 Découpeuses
- 3.2.20 Dispositifs à décorer
- 3.2.21 Friteuses
- 3.2.22 Machines à couler / Dresseuses
- 3.2.23 Machines à dresser
- 3.2.24 Décortiqueuses de fèves pour noisettes, amandes et autres
- 3.2.25 Appareils de saupoudrage
- 3.2.26 Décristalliseurs
- 3.2.27 Machines à doser et à malaxer
- 3.2.28 Machines de séchage
- 3.2.29 Installations d'enrobage
- 3.2.30 Extrudeuses
- 3.2.31 Systèmes de remplissage
- 3.2.32 Machines de finissage
- 3.2.33 Broyeurs à flocons
- 3.2.34 Machines à découper et à mouler
- 3.2.35 Machines à découper
- 3.2.36 Lyophilisateur
- 3.2.37 Systèmes/machines de congélation
- 3.2.38 Machines à granuler
- 3.2.39 Séchoirs
- 3.2.40 Lignes de moulage en creux
- 3.2.41 Malaxeurs
- 3.2.42 Machines pour la production de pâtes d'amande
- 3.2.43 Cuves de fusion
- 3.2.44 Moulins
- 3.2.45 Mélangeurs
- 3.2.46 Mélangeurs et pétrins
- 3.2.47 Installations mogul

- 3.2.48 Lignes pour tablettes
- 3.2.49 Cylindres de grainage
- 3.2.50 Moules pour tablettes et corps creux
- 3.2.51 Machines pour la production de nougatine
- 3.2.52 Installations d'huilage
- 3.2.53 Machines de dépose
- 3.2.54 Formeuses pour pralinés
- 3.2.55 Installations de moulage du chocolat
- 3.2.56 Installations de moulage de barres
- 3.2.57 Machines pour la fabrication de bonbons chocolat (pralinés)
- 3.2.58 Etireuses
- 3.2.59 Machines de laminage
- 3.2.60 Installations de reprise
- 3.2.61 Machines de torréfaction et de réfrigération
- 3.2.62 Machines à torrifier
- 3.2.63 Mélangeurs à cylindres (sticks et pellets)
- 3.2.64 Dérouleuses
- 3.2.65 Rouleuses/Egalisateurs
- 3.2.66 Laminoirs
- 3.2.67 Machines de tamisage
- 3.2.68 Dispositifs de pulvérisation
- 3.2.69 Machines à glacer
- 3.2.70 Dispositifs de saupoudrage
- 3.2.71 Saupoudreuses
- 3.2.72 Installations de dégermination des fèves de cacao, noisettes, amandes et autres
- 3.2.73 Installations de saupoudrage
- 3.2.74 Machines à comprimés
- 3.2.75 Unités de thermorégulation
- 3.2.76 Appareils pour la production de vermicelles et de non-pareilles

3.3 Équipements et auxiliaires pour la production de confiserie (articles en chocolat, sucreries, chewing-gum)

- 3.3.1 Techniques de nettoyage et de désinfection (CIP et HACCP)
- 3.3.2 Machines de nettoyage
- 3.3.3 Contenants pour l'expédition ou le vidage de machines
- 3.3.4 Techniques du froid et de la climatisation
- 3.3.5 Equipements de laboratoire
- 3.3.6 Dispositifs de levage et de basculement pour récipients
- 3.3.7 Séparateurs magnétiques
- 3.3.8 Détecteurs de métaux
- 3.3.9 Systèmes à buses
- 3.3.10 Pompes
- 3.3.11 Systèmes à pompes et soupapes
- 3.3.12 Dispositifs de dépoussiérage
- 3.3.13 Trieurs
- 3.3.14 Techniques sous vide
- 3.3.15 Peseuses
- 3.3.16 Échangeurs thermiques
- 3.3.17 Tunnels thermiques

3.4 Équipements pour stockage, logistique et transport de friandises (produits en chocolat, sucreries, chewing-gum)

- 3.4.1 Installations de stockage et de manutention
- 3.4.2 Systèmes d'alimentation
- 3.4.4 Silos et accessoires
- 3.4.5 Empileuses
- 3.4.6 Systèmes de stockage
- 3.4.7 Systèmes de retrait

- 3.4.8 Tanks (chauffés)
- 3.4.9 Transporteurs
- 3.4.10 Systèmes de transport et manutention

4

Machines et installations pour la production de produits de boulangerie et de pâtisserie (y compris biscuits, gaufres, etc)

4.1 Lignes complètes pour la production de produits de boulangerie et de pâtisserie, de snacks et de céréales (y compris biscuits, gaufres, etc)

- 4.1.1 Production de pain
- 4.1.2 Production de petits pains
- 4.1.3 Production de produits céréaliers
- 4.1.4 Production de craquelins
- 4.1.5 Production de pain suédois
- 4.1.6 Production de croissants
- 4.1.7 Production de pâtes frites
- 4.1.8 Production de donuts
- 4.1.9 Production de pain sans levain
- 4.1.10 Production de snacks extrudés
- 4.1.11 Production de pains plats et de pizza
- 4.1.12 Production de biscottes et de bretzels
- 4.1.13 Production de petits gâteaux
- 4.1.14 Production de chaussons
- 4.1.15 Production de biscottes
- 4.1.16 Production de gâteaux en tranches
- 4.1.17 Production de pains spéciaux (baguette, chibatta, focaccia)
- 4.1.18 Production (par douille) de petits gâteaux secs / sablés
- 4.1.19 Production de sticks
- 4.1.20 Production de produits en pâte fine
- 4.1.21 Production de pain de mie
- 4.1.22 Production de gauffres / gauffrettes

4.2 Machines particulières et installations pour la production de pâtisserie et confiserie

- 4.2.1 Plieuses (p.ex. de croissants)
- 4.2.2 Machines à fourrer les biscuits et les gaufres
- 4.2.3 Installations pour former des petit pains
- 4.2.4 Machines à glacer/ à napper
- 4.2.5 Installations pour cornets à glace
- 4.2.6 Extrudeurs cuiseurs
- 4.2.7 Réfrigérateurs
- 4.2.8 Machines à glace (glace pilée, glace en copeaux)
- 4.2.9 Découpeuses
- 4.2.10 Equipements de Friture
- 4.2.11 Machines à dresser
- 4.2.12 Machines à doser et à mélanger
- 4.2.13 Formeur de bandes de pâte
- 4.2.14 Diviseuses
- 4.2.15 Cylindres – Calibreurs pour pâte
- 4.2.16 Machines de séchage
- 4.2.17 Installations d'enrobage
- 4.2.18 Extrudeuses
- 4.2.19 Systèmes de remplissage
- 4.2.20 Broyeurs à flocons
- 4.2.21 Mouleuses
- 4.2.22 Machines à découper
- 4.2.23 Guillotines
- 4.2.24 Séchoirs
- 4.2.25 Machines à faire des gauffrettes cigares
- 4.2.26 Systèmes industriels pour la fermentation
- 4.2.27 Malaxeurs

- 4.2.28 Mélangeurs à cylindres
- 4.2.29 Mélangeurs
- 4.2.30 Mélangeurs et pétrins
- 4.2.31 Machines à mouler pour pâtisseries
- 4.2.32 Cylindres de grainage
- 4.2.33 Fours à sols
- 4.2.34 Machines à puffing
- 4.2.35 Machines pour estamper et découper la pâte
- 4.2.36 Machines de laminage
- 4.2.37 Laminoirs
- 4.2.38 Dispositifs de pulvérisation
- 4.2.39 Machines à glacer
- 4.2.40 Marmites autoclaves
- 4.2.41 Tunnels de cuisson
- 4.2.42 Machines à retordre
- 4.2.43 Fours à gaufres
- 4.2.44 Lignes de production de pâte à gaufres
- 4.2.45 Machines à couper et à boudiner

4.3 Équipements et auxiliaires pour la production de produits de boulangerie et de pâtisserie (y compris biscuits, gaufres, etc)

- 4.3.1 Techniques de nettoyage et de désinfection (CIP et HACCP)
- 4.3.2 Machines de nettoyage
- 4.3.3 Contenants pour l'expédition ou le vidage de machines
- 4.3.4 Techniques de refroidissement et de climatisation
- 4.3.5 Équipements de laboratoire
- 4.3.6 Dispositifs de levage et de basculement pour récipients
- 4.3.7 Séparateurs magnétiques
- 4.3.8 Détecteurs de métaux
- 4.3.9 Systèmes à buses
- 4.3.10 Pompes
- 4.3.11 Systèmes à pompes et à soupapes
- 4.3.12 Dispositifs de dépoussiérage
- 4.3.13 Trieurs
- 4.3.14 Techniques sous vide
- 4.3.15 Peseuses
- 4.3.16 Échangeurs thermiques
- 4.3.17 Tunnels thermiques

4.4 Équipements pour dépôts, logistique et transport pour la fabrication de produits de boulangerie et de pâtisserie, snacks et céréales (y compris biscuits, gaufres, etc.)

- 4.4.1 Installations de stockage et de manutention
- 4.4.2 Systèmes d'alimentation
- 4.4.3 Silos et accessoires
- 4.4.4 Gerbeurs
- 4.4.5 Systèmes de stockage
- 4.4.6 Systèmes de retrait
- 4.4.7 Systèmes de transport et de manutention

5

Machines et installations destinées à la fabrication d'autres denrées alimentaires (par ex. transformation du café, fabrication de glace alimentaire, etc.)

- 5.1 Installations complètes pour fabriquer d'autres denrées alimentaires (sauf machines pour produits de boulangerie, de pâtisserie et de confiserie)

5.2 Machines/installations individuelles pour fabriquer d'autres denrées alimentaires (sauf machines pour produits de boulangerie, de pâtisserie et de confiserie)

5.3 Équipements et auxiliaires pour fabriquer d'autres denrées alimentaires (sauf machines de boulangerie, de pâtisserie et de confiserie)

5.4 Équipements de stockage, de logistique et de transport destinés à fabriquer d'autres denrées alimentaires (sauf machines de boulangerie, de pâtisserie et de confiserie)

6 Machines et installations pour la fabrication de produits pharmaceutiques et cosmétiques

6.1 Lignes complètes pour la fabrication de produits pharmaceutiques et cosmétiques

- 6.1.1 Lignes complètes pour la fabrication de solides
- 6.1.2 Lignes complètes pour la fabrication de liquides
- 6.1.3 Lignes complètes pour la fabrication de semi-solides
- 6.1.4 Lignes complètes pour la fabrication de suppositoires

6.2 Machines et installations spécifiques pour la fabrication de produits pharmaceutiques et cosmétiques

- 6.2.1 Nettoyeuses et polisseuses de capsules
- 6.2.2 Classeur
- 6.2.3 Systèmes de dragéification
- 6.2.4 Presses à compacter et à briqueter
- 6.2.5 Solutions de confinement
- 6.2.6 Systèmes d'insertion
- 6.2.7 Équipements de cristallisation
- 6.2.8 Broyeurs
- 6.2.9 Séchoirs
- 6.2.10 Équipements d'extraction
- 6.2.11 Équipements de fermentation
- 6.2.12 Installations à lit fluidisé
- 6.2.13 Machines à granuler
- 6.2.14 Systèmes de broyeurs
- 6.2.15 Homogénéiseurs
- 6.2.16 Machines d'inspection
- 6.2.17 Isolateurs
- 6.2.18 Lyophilisateurs
- 6.2.19 Machines pour la fabrication de films oraux
- 6.2.20 Machines pour la production de patches transdermiques adhésifs
- 6.2.21 Mélangeurs
- 6.2.22 Granulateurs
- 6.2.23 Extrudeuses
- 6.2.24 Tamiseurs
- 6.2.25 Extrudeurs pharmaceutiques
- 6.2.26 Équipements pour pulvérisateurs
- 6.2.27 Machines à comprimés
- 6.2.28 Équipements d'enroulage

6.3 Équipements et auxiliaires pour la fabrication de produits pharmaceutiques et cosmétiques

- 6.3.1 Dispositifs d'analyse et de test
- 6.3.2 Ingénierie pour salle sous atmosphère contrôlée
- 6.3.3 Dragéifications
- 6.3.4 Récipients
- 6.3.5 Contenants pour le chargement ou le déchargement des machines
- 6.3.6 Dépoussiéreurs

- 6.3.7 Systèmes de chargement
- 6.3.8 Filtres, pompes, valves
- 6.3.9 Installation de filtration
- 6.3.10 Dispositifs pour la purification de l'eau
- 6.3.11 Échangeurs de chaleur
- 6.3.12 Équipements de laboratoire
- 6.3.13 Installations de laboratoires
- 6.3.14 Dispositifs de levage et de basculement pour récipients
- 6.3.15 Générateurs de vapeur purifiée
- 6.3.16 Détecteurs de métaux
- 6.3.17 Trieurs
- 6.3.18 Dispositifs de pulvérisation
- 6.3.19 Installations de stérilisation (SIP)
- 6.3.20 Agitateurs
- 6.3.21 Récipients de l'agitateur (chauffé)
- 6.3.22 Dispositifs de débarbage
- 6.3.23 Réservoirs
- 6.3.24 Dispositifs de mise en température
- 6.3.25 Équipements de lavage pour l'industrie pharmaceutique
- 6.3.26 Systèmes de pesage
- 6.3.27 Nettoyage WIP/CIP

6.4 Équipements pour dépôts, logistique, transport pour la fabrication de produits pharmaceutiques et cosmétiques

- 6.4.1 Installations de stockage, de manutention et de transport
- 6.4.2 Systèmes d'alimentation
- 6.4.3 Manutention des produits et du matériel
- 6.4.4 Silos et accessoires

7 Services

7.1 Prestations de services

- 7.1.1 Montage, maintenance et réparation
- 7.1.2 Conseils et projection de solutions Track & Trace
- 7.1.3 Conditionnement et prestations à façon
- 7.1.4 Leasing / Location
- 7.1.5 Co-traitance
- 7.1.6 Conseils en emballage
- 7.1.7 Conception d'emballages
- 7.1.8 Gestion et recyclage des emballages vides
- 7.1.9 Etudes et réalisation de lignes de conditionnement
- 7.1.10 Gestion de plate-formes de recyclage
- 7.1.11 Télédiagnostic / Télémaintenance
- 7.1.12 Rénovation d'équipements
- 7.1.13 Solutions informatiques pour le processus de fabrication et d'emballage
- 7.1.14 Formations

7.2 Presse spécialisée

- 7.2.1 Media en ligne
- 7.2.2 Ouvrages de référence
- 7.2.3 Revues professionnelles

7.3 Recherche et enseignement

- 7.3.1 Instituts
- 7.3.2 Instituts supérieurs et écoles supérieures

7.4 Associations professionnelles et industrielles